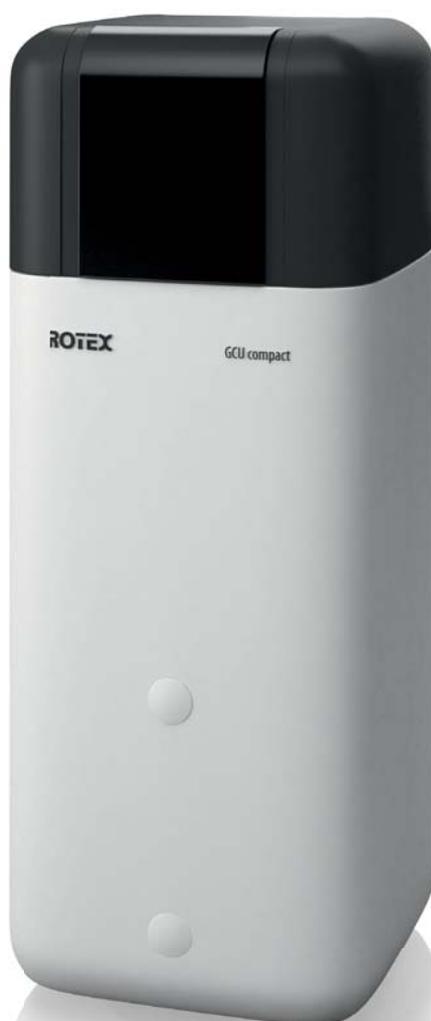




# Catalogo ROTEX

caldaie a condensazione.



\* Condizioni e termini di validità consultabili sul sito [www.daikin.it](http://www.daikin.it)

ROTEX è il marchio della divisione riscaldamento di  
DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.

**ROTEX**



Caldaie a condensazione a basamento con accumulo tecnico



Caldaie murali e sistemi ibridi: pompa di calore e caldaia



Abbinamento a solare termico



Acqua calda sanitaria



Riscaldamento a pavimento

# Indice

<b>CALDAIE A CONDENSAZIONE</b>	<b>6</b>
ROTEX Full Condens, caldaia murale a gas a doppia condensazione	6
ROTEX GW, caldaia murale a gas a condensazione	8
ROTEX A1 BO, condensazione a Bio-Oil/gasolio condensazione	10
ROTEX GCU compact, caldaia a condensazione e solare termico	12
<b>Dati tecnici</b>	<b>16</b>
ROTEX Full Condens	16
ROTEX GW	18
ROTEX A1 BO	20
ROTEX GCU compact	21
ROTEX Solaris	22
Accumulo ROTEX	23
<b>SISTEMA IBRIDO: POMPA DI CALORE E CALDAIA</b>	
<b>ROTEX HPU Hybrid</b>	<b>24</b>
Dati tecnici	31



# Offerta completa: ROTEX è in grado di soddisfare qualunque tipo di esigenza

## Dalle pompe di calore

Il principio di funzionamento delle Pompe Di Calore Elettriche è molto semplice: il fluido refrigerante viene utilizzato come mezzo per trasferire il calore da un ambiente, l'aria esterna, ad un altro, la stanza che abbiamo la necessità di riscaldare (oppure viceversa, se vogliamo raffrescare). La Pompa Di Calore quindi non utilizza l'energia primaria che consuma trasformandola in calore, come fanno ad esempio le caldaie, ma consuma solo l'energia elettrica necessaria per spostare il calore naturalmente presente nell'aria. Utilizzando l'energia rinnovabile gratuita presente nell'aria ambiente, le Pompe Di Calore aria acqua ROTEX sono in grado di raggiungere prestazioni decisamente superiori a quelle di un sistema tradizionale di riscaldamento a combustione. Maggiori prestazioni che si traducono in un minore utilizzo di energia fossile, minori emissioni in ambiente di CO<sub>2</sub>, gas responsabile dell'effetto serra, ed anche una minore spesa di gestione. L'utilizzo di pompe di calore va quindi a tutto vantaggio dell'ambiente e del portafoglio. Le Pompe Di Calore Elettriche possono essere facilmente utilizzate in tutti gli edifici nuovi o ristrutturati. Tutte le pompe di calore ROTEX utilizzano la tecnologia Inverter. Questa tecnologia permette di azionare il compressore in funzione del carico termico e di modulare la potenza, migliorando l'efficienza energetica.

## a bassa e ad alta temperatura (fino a 80°C)

Le Pompe Di Calore standard raggiungono le massime prestazioni alle basse temperature di mandata. Il loro utilizzo ideale è così in abbinamento a sistemi di riscaldamento a pavimento ed in tutte quelle applicazioni che richiedono temperature dell'acqua inferiori a 45°C. Per non precludere la possibilità di trarre vantaggio dalla tecnologia della Pompa Di Calore in abbinamento ai radiatori, Daikin offre a marchio Rotex anche modelli ad alta temperatura capaci di produrre acqua calda fino a 80°C.

## per il riscaldamento, il raffrescamento e la produzione di acqua calda sanitaria

I sistemi in pompa di calore offerti a marchio Rotex sono in grado di soddisfare completamente le esigenze di riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria. Grazie agli speciali accumuli Hybridcube, le Pompe Di Calore tradizionali a bassa temperatura sono in particolare in grado di produrre in modo istantaneo acqua calda sanitaria in grosse quantità, con la massima igiene e senza la necessità di svolgere dispendiosi cicli antilegionella.

## in abbinamento al solare termico

L'utilizzo ottimale dell'energia solare consente di ricavare dall'ambiente fino all'80 % del calore necessario ad una casa. Questo è reso possibile dall'elevata efficienza della pompa di calore combinata dall'efficienza dei collettori piani della linea Solaris. La pompa di calore si integra perfettamente con il sistema solare in un connubio ideale. La quota parte di energia necessaria non prodotta dal sole viene fornita, in maniera estremamente efficace, dalla pompa di calore. Cuore della soluzione è l'accumulo tecnico Hybridcube. Completamente in materiale plastico ad alto isolamento termico, è caratterizzato da ridotte dispersioni ed è in grado di garantire una stratificazione ottimale delle temperature, l'ideale per sfruttare al meglio l'energia solare anche con bassa insolazione. L'energia immagazzinata può essere utilizzata per produrre istantaneamente acqua calda sanitaria o per supportare il riscaldamento. I sistemi Solaris sono di due tipologie, in pressione (tipo P) e Drain-Back. Con il sistema Drain Back l'acqua di accumulo viene scaldata a scambio diretto nei collettori solari, che vengono riempiti solamente quando si ha effettivamente bisogno di potenza. In caso di scarsa insolazione o quando il serbatoio ha raggiunto la temperatura richiesta, tutta l'acqua dell'impianto ritorna nell'accumulatore. Questo per evitare all'origine problemi di ghiacciatura e di surriscaldamento. Non è necessario uno scambiatore intermedio, non è necessario un secondo circolatore, non sono necessarie tutte le sicurezze richieste per evitare sovrappressioni e sovratemperature, e non è nemmeno necessaria l'aggiunta di glicole antigelo.

## alla distribuzione del calore

Dato che l'intera superficie del pavimento funge da superficie di riscaldamento, il riscaldamento a pannelli radianti ha bisogno di una temperatura molto bassa ed è pertanto il complemento ideale della pompa di calore. L'offerta Rotex include le piastre, i tubi e tutto quanto è necessario per costruire un sistema di riscaldamento radiante a pavimento o a parete, ad uso civile o industriale, ed anche un ventilconvettore ottimizzato per l'abbinamento con Pompe Di Calore.

## e sistemi di deumidificazione e rinnovo dell'aria

Rotex offre infine anche deumidificatori per sistemi a pannelli radianti, a supporto del raffrescamento, sistemi di rinnovo dell'aria con recupero del calore ad alta efficienza e sistemi combinati tutto in uno!

# Offerta d'alta classe: ROTEX commercializza solo prodotti e sistemi ad alta efficienza

## Nuova etichettatura energetica: efficienza in totale trasparenza

Siamo già abituati a leggere le etichette di efficienza energetica su frigoriferi, televisori, condizionatori e altri apparecchi elettrici. A partire dal 26 Settembre 2015 è diventato obbligatorio accompagnare tale informazione anche a generatori di calore e riscaldatori di acqua sanitaria. Comparare prodotti diversi per decidere quale comprare è ora più facile!

## L'inefficienza è fuori mercato

Dal 26 Settembre vengono imposti limiti minimi di efficienza energetica. La selezione è naturale: le caldaie tradizionali non a condensazione non potranno più essere immesse sul mercato; le caldaie a camera aperta potranno essere ancora immesse ma solo per interventi di sostituzione e solo fino al 26 Settembre 2018. L'efficienza è il futuro!

## Etichetta di sistema

Le combinazioni di più prodotti, come generatori di calore, accumuli e pannelli solari termici, sono chiamati sistemi e devono essere anch'essi accompagnati da una loro etichetta energetica. Le classi di efficienza riportate vengono calcolate sulla base delle caratteristiche dei singoli componenti. Per i nostri sistemi predefiniti sono già sempre disponibili le etichette energetiche!

## La perfetta combinazione: è ROTEX

Tutti i prodotti e accessori di ROTEX sono studiati per poter essere combinati tra loro alla perfezione in sistemi capaci di garantire la massima convenienza e soddisfare i più alti standard di sicurezza

### Servizio riscaldamento

DAIKIN offre sistemi ibridi alla massima classe energetica A++ e solo caldaie a condensazione in classe A



ETICHETTA DI PRODOTTO

### Servizio acqua calda sanitaria

La combinazione con un sistema solare termico, abbinabile anche in un secondo tempo, permette di raggiungere la massima classe energetica A+++ per sistemi combinati



XL



XL



ETICHETTA DI PRODOTTO

ETICHETTA DI SISTEMA

SISTEMI IBRIDI DI DAIKIN



CALDAIE A CONDENSAZIONE DI DAIKIN



ROTEX

# Full Condens

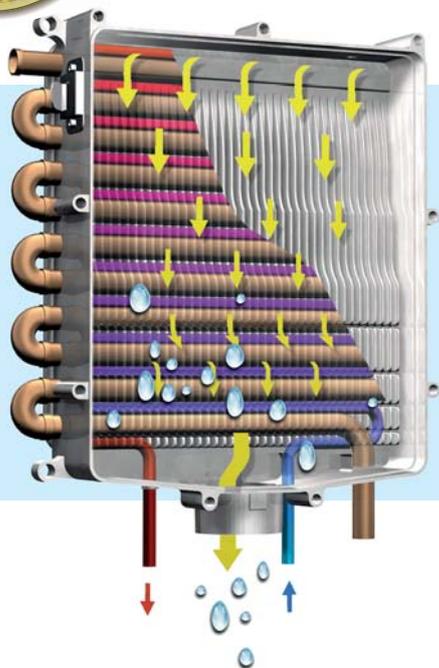
Caldaia murale a gas  
a doppia condensazione



Caldaia murale a gas  
a doppia condensazione  
ROTEX Full Condens



Compatibile con termostati on-off WiFi



### Risparmiare con la condensazione, sempre

Il riscaldamento non è l'unica spesa: il costo del gas necessario per l'acqua calda sanitaria incide in media anche oltre il 25% della spesa totale annua. Le caldaie ROTEX Full Condens permettono di sfruttare appieno i benefici della condensazione anche in servizio acqua calda sanitaria. Conviene sempre!

# Full Condens:

Alta efficienza in riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria

Le nuove caldaie a condensazione di ROTEX offrono i vantaggi della condensazione non solo in riscaldamento ma anche in produzione acqua calda sanitaria.

Cuore delle caldaie a condensazione di Rotex è l'innovativo scambiatore in alluminio a doppio circuito: l'acqua di rete viene scaldata direttamente nel corpo caldaia portando a condensazione i fumi di combustione. L'acqua calda sanitaria viene prodotta con una efficienza fino al 20% superiore rispetto alle caldaie a condensazione tradizionali. Più alta l'efficienza, più bassi i consumi e più alto il risparmio!

## Massimo comfort

Una caldaia a condensazione deve garantire il massimo comfort in riscaldamento e produrre tutta l'acqua calda di cui si ha bisogno. Le nuove caldaie a condensazione di ROTEX offrono tutto questo, adattandosi perfettamente a qualunque esigenza. Il sistema di controllo modula automaticamente la potenza prodotta per offrire sempre tutto il calore richiesto. In aggiunta, è possibile impostare la funzione ECO che preriscalda lo scambiatore in alluminio memorizzando le abitudini dell'utente e rendendo così subito disponibile l'acqua calda.

## Facile e rapida installazione

Le caldaie a condensazione di ROTEX possono essere abbinate ad uno speciale modulo B-Pack che include, già preassemblati in un unico elemento, tutti i componenti richiesti per l'installazione. Gli unici collegamenti da effettuare sono quelli tra caldaia e B-Pack, il tempo richiesto per l'installazione è inferiore fino al 30% rispetto alle caldaie tradizionali. In alternativa, per non superare i 25cm di profondità, è possibile abbinare le caldaie a condensazione di ROTEX al modulo EKVK: valvole di intercettazione e gruppo di riempimento impianto sono inclusi; il vaso di espansione può essere installato liberamente al di sopra o a fianco della caldaia.

## Semplice, efficiente e affidabile

- › Scambiatore aria/fumi in alluminio a doppio circuito per condensare sia in riscaldamento che in produzione acqua calda sanitaria
- › Alta efficienza in riscaldamento: 107%
- › La più alta efficienza in produzione Acqua Calda Sanitaria
- › La più alta affidabilità grazie alla sua semplicità
- › Funzione di preriscaldamento dello scambiatore in alluminio per il massimo comfort



## Minima manutenzione

Per la produzione di acqua calda sanitaria non sono richiesti né lo scambiatore a piastre né la valvola a 3-vie utilizzati dalle caldaie a condensazione tradizionali.

Un minor numero di componenti si traduce in una maggiore affidabilità ed in una minore e più veloce manutenzione. La semplicità è la sua forza!

ROTEX

GW

Caldaia murale a gas a condensazione



Caldaia murale a gas a condensazione  
ROTEX GW



Compatibile con termostati on-off WiFi



"ROTEX GW svolge un eccellente lavoro nel nostro appartamento. Quando la vecchia caldaia murale ci ha abbandonato non abbiamo avuto dubbi:

**ROTEX GW!"**

Steffi Klar, a proposito dell'installazione di ROTEX GW

# ROTEX GW.

Una piccola caldaia, dalle grandi prestazioni.

## Massima efficienza nel minimo spazio. ROTEX GW.

La caldaia a gas a condensazione combi ROTEX GW offre la tecnologia più confortevole nel minimo spazio con la massima efficienza nel riscaldamento e nella produzione d'acqua calda. La produzione d'acqua calda secondo i dettami di massima igiene avviene secondo il principio dello scaldacqua istantaneo. Grazie ad una tecnica di condensazione a risparmio energetico, ROTEX GW offre un rendimento fino al 109%. Caratteristiche di ROTEX GW sono inoltre la massima facilità d'uso e installazione ed un funzionamento silenzioso.

## Semplice, confortevole, personalizzabile.

ROTEX GW è proposta in due classi di potenza. Il funzionamento è possibile sia con metano che con GPL (propano commerciale). ROTEX GW presenta varie funzioni comfort. Con estrema facilità è possibile accedere a tutte le informazioni relative a stato di funzionamento e temperature – anche tramite interrogazione a distanza grazie al controllore di ROTEX GW. Su richiesta si può integrare una regolazione elettronica climatica.

## Caratteristiche principali

- › Risparmio garantito con la tecnologia della condensazione con un'efficienza fino al 109%
- › Scambiatore a piastre in acciaio Inox per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria
- › Alte performance in riscaldamento
- › Acqua calda sanitaria ad elevato comfort
- › Rapporto di modulazione 1:5 (100%-20%) per adattare in modo ottimale la potenza fornita alla richiesta
- › Classe 5 per le basse emissioni di NOx
- › Regolazione della temperatura di riscaldamento in curva climatica (opzionale)
- › Predisposta per il funzionamento a metano. Kit di conversione a GPL fornito a corredo
- › Installazione versatile grazie alle diverse possibili configurazioni del sistema di scarico fumi
- › Adattatore DN 60/100 con punto di prelievo fumi incluso nel prodotto
- › Ottimizzazione della combustione per ottenere la massima efficienza
- › Disponibili in due taglie di potenza



### Tutti i vantaggi del controllore GW-QAA73 (opzionale)

- › Facile da usare
- › Rapido accesso alle informazioni sul funzionamento ed alle temperature di esercizio
- › Disponibili diverse funzionalità per ottenere il massimo comfort:
  - Controllo a distanza della caldaia GW
  - Accesso a distanza alle informazioni sul funzionamento ed alle temperature di esercizio
  - Programma di funzionamento settimanale con 4 fasce giornaliere impostabili individualmente
  - Modalità Eco
  - Modalità Vacanza
  - Possibilità di regolare la temperatura di riscaldamento in funzione anche della temperatura della stanza
  - Conversione automatica Estate/Inverno

ROTEX

# A1 BO

Condensazione a gas  
e Bio-Oil/gasolio

Centralina digitale RoCon

Corpo caldaia TWINTEC

Bruciatore ecologico e silenzioso

Funzionamento con camera stagna di serie

Pompa regolata ad alta efficienza (EEI < 0,23)

Sonda di temperatura dei gas di scarico integrata

Inserto camera di combustione in acciaio inox

I gusci isolanti riducono le perdite di calore

Tecnologia a condensazione: ulteriore ricavo di energia grazie alla bassa temperatura dei gas di scarico e all'utilizzazione del calore di condensazione

Trattamento integrato della condensa

Ridotta superficie di installazione: 62,5 x 72 cm



Compatibile con termostati on-off WiFi



### L'efficienza è una questione di tecnica.

ROTEX A1 BO è una caldaia a condensazione a Bio-Oil/gasolio pronta da collegare, con regolazione elettronica integrata, bruciatore di superficie e pompa di circolazione a risparmio energetico. Grazie all'intelligente condensazione si ottiene un rendimento fino al 105 % e basse emissioni di sostanze inquinanti. Il peso minimo e l'elevata resistenza alla corrosione la rendono ideale per le ristrutturazioni!

# Condensazione a Bio-Oil/gasolio

con la caldaia a basamento ROTEX A1 BO.

## La qualità è il nostro ingrediente per il successo.

Il corpo della caldaia ROTEX A1 è stato messo a punto grazie a una nuovissima tecnologia brevettata TWINTEC. Nel corpo della caldaia, realizzato in alluminio pressofuso, sono stati fusi insieme direttamente anche i tubi in acciaio inox resistente alla corrosione in cui scorre l'acqua di riscaldamento. La forma sferica, anch'essa brevettata, del corpo della caldaia consente lo sfruttamento illimitato del calore utile senza necessità di un ulteriore scambiatore di calore, e permette di eseguire semplicemente anche la pulizia. La camera di combustione a raffreddamento diretto riduce molto efficacemente la produzione di ossidi di azoto (NOx). Grazie all'esclusiva costruzione, viene escluso ogni tipo di corrosione e garantita la massima efficienza. Un acquisto sicuro: ROTEX offre una garanzia di 10 anni sul corpo caldaia in alluminio.

## Minore quantità di acqua contenuta, maggiore risparmio energetico.

Se non si ha necessità di riscaldamento, ad es. d'estate, la caldaia funziona solo per la produzione di acqua calda. Minore è il peso e il contenuto di acqua della caldaia, minore sarà l'energia necessaria per il suo riscaldamento e di conseguenza minore sarà anche il calore disperso al termine del procedimento di carica del bollitore. ROTEX A1 ha un contenuto di acqua molto ridotto (solo 3 litri con A1BO 20-e) con conseguenti minime perdite dovute al raffreddamento.

## Straordinaria efficienza. Premiata tecnologia.

ROTEX può oggi attingere da un'esperienza di oltre quindici anni nella tecnologia relativa alle caldaie a condensazione. Nel corso di tale periodo di tempo, la progettazione di ROTEX A1 si è coerentemente evoluta e ottimizzata in vari dettagli. Non è pertanto un caso che ROTEX A1 abbia ricevuto numerosi riconoscimenti internazionali negli ultimi anni. Naturalmente, ROTEX A1 risponde anche ai più elevati requisiti della Direttiva CE sul rendimento delle caldaie.

## I vantaggi della tecnologia a condensazione per la caldaia ROTEX A1.

### Tecnologia innovativa

- › Tecnologia brevettata e pluripremiata TWINTEC
- › Risparmio energetico grazie alla tecnologia a condensazione ROTEX
- › Centralina elettronica evoluta
- › Pronta per l'uso di biodiesel (B20) e idonea a tutti i tipi di gasolio per riscaldamento disponibili sul mercato

### Su misura per voi

- › Ideale per la sostituzione delle preesistenti caldaie a basamento
- › Facile manutenzione
- › **10 anni di garanzia** sul corpo della caldaia in alluminio



## Riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria.

In abbinamento allo speciale accumulo tecnico ROTEX Sanicube, la caldaia A1 BO è capace di soddisfare anche ogni esigenza di acqua calda garantendo il massimo comfort e la perfetta igiene. Con ROTEX Sanicube Solaris è possibile inoltre ottenere il contributo di energia rinnovabile da un sistema solare ROTEX Solaris, collegabile anche in un secondo tempo.

## Caldaie a condensazione

### Efficienza di sistema in abbinamento a ROTEX Solaris\*:

\* Sistema ROTEX composto da:  
GCU compact 515 Biv,  
controllore RoCon,  
n.4 collettori solari V26P



Caldaia a gas a condensazione con accumulo termico  
ROTEX GCU compact

Impianto solare  
ROTEX Solaris

ROTEX

# GCU compact

Caldaia a condensazione  
e solare termico



Compatibile con termostati on-off WiFi



### Aperta a tutti i tipi di energia.

GCU compact può essere utilizzato come efficiente accumulatore termico per generatori di calore aggiuntivi. Oltre ad un impianto solare, la caldaia può essere abbinata ad esempio anche ad una stufa o termocamino con modulo idronico per riscaldare e produrre acqua calda. Se non si desidera installare subito un impianto solare, questo può essere aggiunto anche successivamente, in qualsiasi momento, in modo semplice e rapido.

# GCU compact,

condensazione a gas e solare termico: una squadra vincente.

Con il minimo ingombro, ROTEX GCU compact abbinata la moderna tecnica di condensazione a gas ad un accumulatore termico e solare. A dispetto delle dimensioni compatte, la caldaia a gas a condensazione è separata dall'accumulatore termico tramite un coperchio completamente isolato. Ciò permette di ridurre al minimo le dispersioni superficiali dell'unità e di evitare le tipiche perdite per raffreddamento dei tradizionali apparecchi che abbinano la caldaia ad un accumulatore termico, consentendo un ulteriore risparmio energetico.

## Misure da sogno per il vostro riscaldamento: riscaldamento e acqua calda in soli 0.36 m2.

Con o senza integrazione dell'energia solare, ROTEX GCU compact rappresenta una combinazione ottimale tra una caldaia a gas a condensazione ad alta efficienza e un accumulatore termico con produzione di acqua calda sanitaria. Grazie all'abbinamento senza compromessi di tali funzioni, GCU compact detta nuovi standard in materia di salva-spazio e sfruttamento energetico. In soli 0,36 m2 (GSU compact 315/324) o 0,64 m2 (GSU compact 515/524/533) di superficie può essere collocato un impianto completo con integrazione al riscaldamento e alla produzione di acqua calda sanitaria da solare o altro generatore esterno.

## Il calore rimane all'interno

Il bollitore è costituito da due semigusci cilindrici in plastica.

Lo spazio tra il serbatoio interno e quello esterno è riempito da uno strato isolante in schiuma di poliuretano espanso che permette di contenere al minimo le dispersioni termiche complessive.

## I vostri vantaggi con ROTEX GCU compact: caldaia a gas a condensazione + solare termico.

### Massima efficienza

- › Tecnica di condensazione a gas con risparmio energetico e rendimento fino al 108 %

### Tecnologia innovativa

- › Integrazione di caldaia e accumulatore termico
- › Sistema di combustione SCOT adatto a tutti i tipi di gas con controllo elettronico della miscela gas-aria
- › Regolazione elettronica intuitiva

### Igiene dell'acqua sanitaria

- › Massima igiene grazie alla separazione fra accumulatore e acqua sanitaria che viene prodotta istantaneamente
- › Nessuna formazione di depositi né di legionella

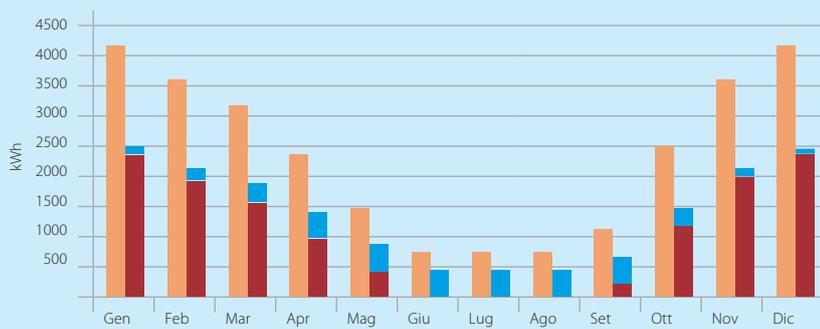
### Su misura per voi

- › Per il riscaldamento e la produzione di acqua calda
- › Dimensioni compatte, installazione semplice con minimo ingombro
- › Impiego flessibile, possibilità di abbinare direttamente un impianto solare o una stufa/termocamino preesistente dotata di modulo idronico

## La regolazione intelligente: RoCon.

La nuova funzione di gestione intelligente dell'accumulo (ISM) massimizza l'efficienza energetica e la convenienza sia in riscaldamento che in produzione acqua calda. Consente di adeguare la potenza alla minima richiesta energetica delle nuove abitazioni con alto isolamento termico. In abitazioni già esistenti ottimizza il numero di accensioni del bruciatore riducendo le emissioni e innalzando l'efficienza energetica complessiva.





### Consumo energetico mensile di una casa monofamiliare media.

Il diagramma evidenzia il consumo energetico mensile di una casa monofamiliare media. Il confronto considera due tipi di impianti: le colonne arancioni rappresentano il consumo energetico di una caldaia tradizionale; le colonne in primo piano quello di un impianto con ROTEX GCU compact abbinato a 4 collettori solari.

■ Impianto vecchio
 ■ Caldaia a condensazione
 ■ Sfruttamento energia solare energy

# L'unione fa la forza.

Una combinazione perfetta:  
tecnica di condensazione a gas ed energia solare.

## Prospettive solari.

ROTEX Solaris sfrutta l'energia solare gratuita fornendo supporto al sistema di riscaldamento dell'acqua tecnica contenuto nell'accumulo termico. I potenti collettori prodotti da ROTEX offrono varie possibilità di montaggio e alti livelli di efficienza energetica.

## Massimo utilizzo – massimo rendimento.

L'energia solare può essere trasformata fino all'80% in calore utile grazie all'elevato rendimento dei collettori piani ROTEX. L'energia solare e la caldaia gas a condensazione con accumulatore termico GCU compact si completano alla perfezione.

A seconda del fabbisogno, la caldaia a gas a condensazione fornisce solo la quantità di calore necessaria al completamento del riscaldamento.

## Tanto sole – meno gas.

ROTEX GCU compact sfrutta l'energia gratuita del sole non solo per riscaldare l'acqua sanitaria ma anche, nella versione da 500 litri, a supporto efficace dell'impianto di riscaldamento soprattutto nelle mezze stagioni.

## Il nostro alimento numero 1: l'acqua.

L'acqua, calda e fresca, è indispensabile per qualsiasi nucleo familiare, per la doccia, il bagno, la cucina o per il lavaggio delle mani. Avere acqua calda a disposizione, nella quantità e temperatura desiderata, rappresenta un bisogno essenziale della nostra vita moderna. Il fatto che tale acqua possieda anche qualità igieniche viene considerato scontato. Oggi spesso i bollitori convenzionali non riescono a rispondere a tali requisiti. Ecco perché abbiamo posto una particolare attenzione sull'igiene dell'acqua!

## Massima igiene dell'acqua. Giorno dopo giorno.

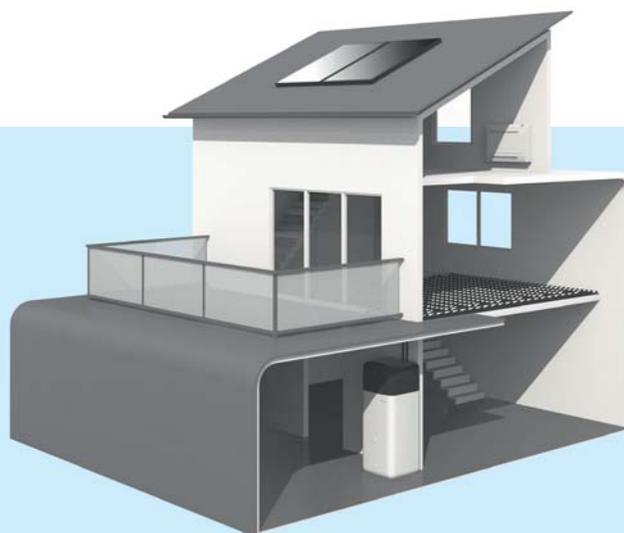
L'accumulatore integrato nelle unità GCU compact garantisce la massima igiene dell'acqua secondo gli ultimi standard della tecnica, impedendo i depositi di fanghiglia, la ruggine, la formazione di sedimenti e persino la proliferazione dei pericolosi batteri della legionella, come potrebbe invece accadere in molti accumuli tradizionali.

## I vostri vantaggi con ROTEX Solaris.

- › Sfruttamento efficiente dell'energia solare gratuita per acqua calda e riscaldamento
- › Massima igiene nella produzione dell'acqua calda
- › La stratificazione ottimale della temperatura nell'accumulatore solare ROTEX aumenta lo sfruttamento dell'energia solare
- › Collegamento perfetto ai più svariati impianti di riscaldamento

## Una squadra vincente.

ROTEX GCU compact è già perfettamente predisposto per lo sfruttamento dell'energia solare. Se si desidera installare successivamente un impianto solare, questo può essere aggiunto in qualsiasi momento, in modo semplice e rapido.



# Dati tecnici

## ROTEX Full Condens

### Scegli il TOP

Grazie allo speciale profilo dello scambiatore acqua-fumi e ad un ulteriore isolamento termico ed acustico, la linea Full Condens TOP raggiunge le più elevate prestazioni in riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria: i consumi energetici sono ridotti al minimo, il risparmio è al massimo!



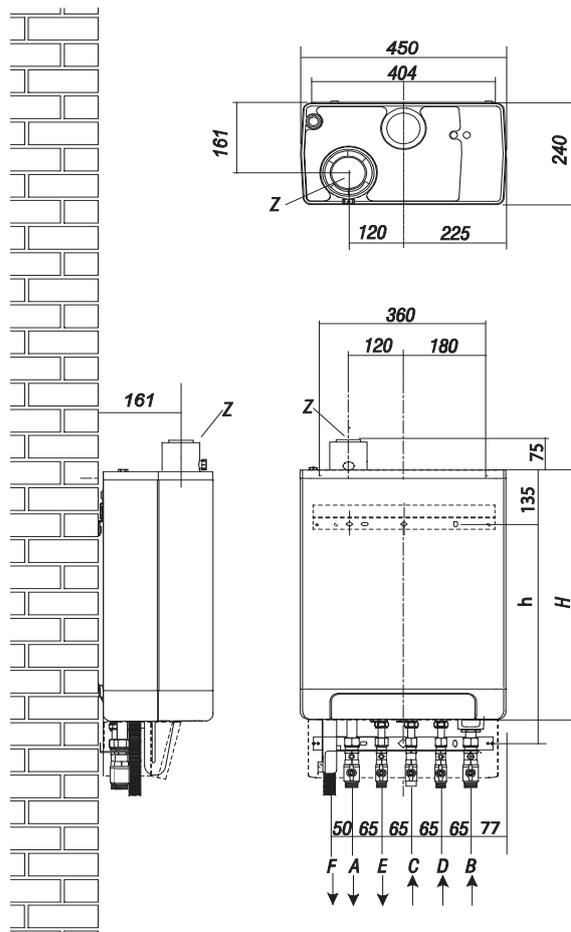
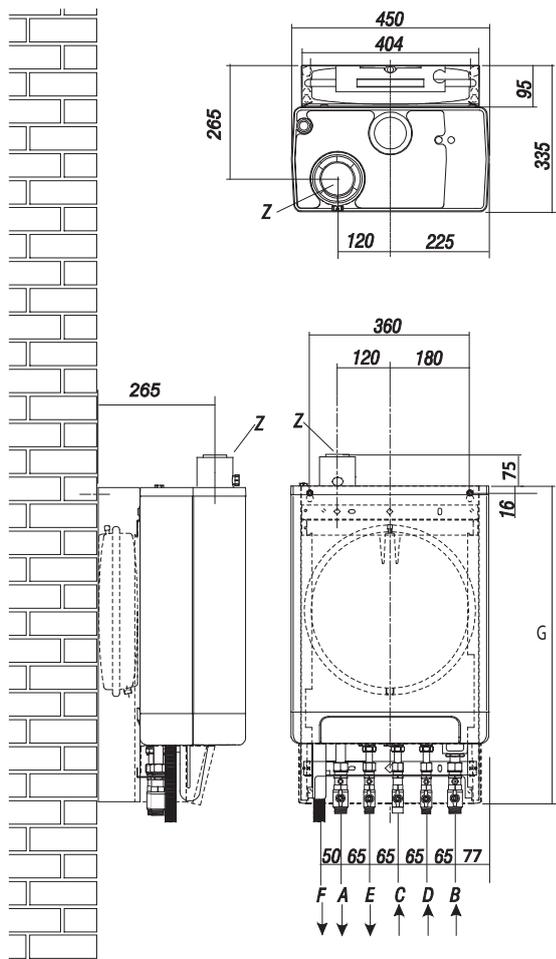
Caldaia murale a condensazione	FULL CONDENS TOP			FULL CONDENS			Solo Riscaldamento			
	RKOMBG22	RKOMBG28	RKOMBG33	RKOMB22	RKOMB28	RKOMB33	RHOB12	RHOB18	RHOB42	
Doppia condensazione	•	•	•	•	•	•				
Tipo di circolatore	Modulante ad alta efficienza in Classe A									
Alto isolamento termico ed acustico	•	•	•							
<b>Riscaldamento</b>										
Classe di efficienza (55°C)		A	A	A	A	A	A	A	A	A
Potenza nominale Pn (80/60 °C)	kW	22,7 - 5,5	28,4 - 6,9	32,1 - 7,4	17,8 - 5,4	22,8 - 6,9	26,3 - 7,1	11,5 - 3,4	17,8 - 5,4	40,9 - 7,7
Potenza nominale Pnc (50/30 °C)	kW	23,4 - 5,9	29,3 - 7,6	33,1 - 8,1	18,5 - 5,9	23,4 - 7,6	27,1 - 7,8	12,0 - 3,8	18,1 - 5,9	42,2 - 8,5
Efficienza (40/30 °C, MIN)	%	107	107	109	107	107	107	109	107	108
Volume del vaso di espansione*	l	8								
<b>Acqua calda sanitaria</b>										
Classe di efficienza (profilo di prelievo)		A (L)	A (XL)	A (XL)	A (L)	A (XL)	A (XL)	-		
Portata termica nominale (Max-Min)	kW	23,3 - 5,6	29,1 - 7,1	32,7 - 7,6	22,1 - 5,6	28,0 - 7,1	32,7 - 7,2	-		
Efficienza	%	96,1	97,8	101,4	89,2	93,8	95,8	-		
Prelievo in servizio continuo (ΔT = 30°C)	l/min	10	12,5	15	10	12,5	15	-		
Prelievo minimo	l/min	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-		
<b>Dati tecnici</b>										
Massimo assorbimento elettrico	W	80	80	80	80	80	80	80	80	135
Massimo assorbimento elettrico in ACS	W	55	55	55	55	55	55	-		
Minimo assorbimento elettrico (stand-by)	W	2								3,5
Grado di protezione IP	-	IP44								
Tipologie di installazione	-	C13, C33, C43, C53, C63, C83								
Peso	Kg	30	33	36	30	33	36	30	33	36

\* Compreso nel modulo B-Pack

# ROTEX Full Condens

In abbinamento al modulo B-Pack  
con incluso un vaso di espansione da 8Litri:

In abbinamento al modulo EKVK:



A =	Mandata riscaldamento	¾" M
B =	Ritorno riscaldamento	¾" M
C =	Alimentazione GAS	½" F
D =	Ingresso acqua fredda	½" M
E =	Uscita acqua calda	½" M
F =	Scarico della condensa	Ø 25mm (flessibile)
G =	770 mm	RKOMBG22, RKOMB22, RHOB12, RHOB18
	830 mm	RKOMBG28, RKOMB28
	890 mm	RKOMBG33, RKOMB33, RHOB42
h =	517 mm	RKOMBG22, RKOMB22, RHOB12, RHOB18
	577 mm	RKOMBG28, RKOMB28
	637 mm	RKOMBG33, RKOMB33, RHOB42
H =	590 mm	RKOMBG22, RKOMB22, RHOB12, RHOB18
	650 mm	RKOMBG28, RKOMB28
	710 mm	RKOMBG33, RKOMB33, RHOB42
Z	Uscita fumi/entrata aria	Ø 60/100 (concentrico)



# ROTEX GW



Caldaia murale a condensazione		GW 25C	GW 30C
Portata termica nominale Qn3	kW	4,8 – 22,4	6,1 – 27,1

### Riscaldamento

Classe di efficienza (55°C)		A	A
Potenza nominale Pn (80/60 °C)	kW	4,5 – 21,6	5,8 – 26,2
Potenza nominale in condensazione Pnc (50/30 °C)	kW	5,2 – 24,2	6,6 – 29,1
Efficienza	%	Fino al 108,6 %	Fino al 108,9 %
Massima temperatura di mandata acqua	°C	85	

### Acqua calda sanitaria

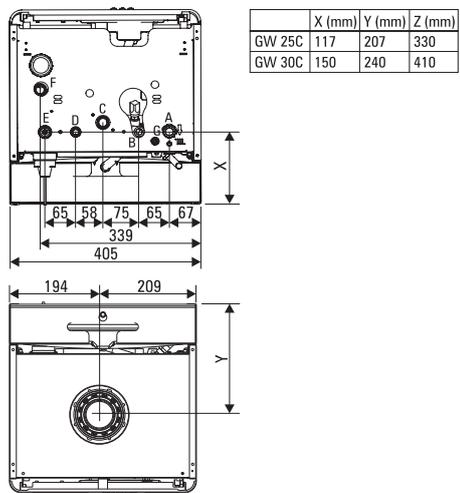
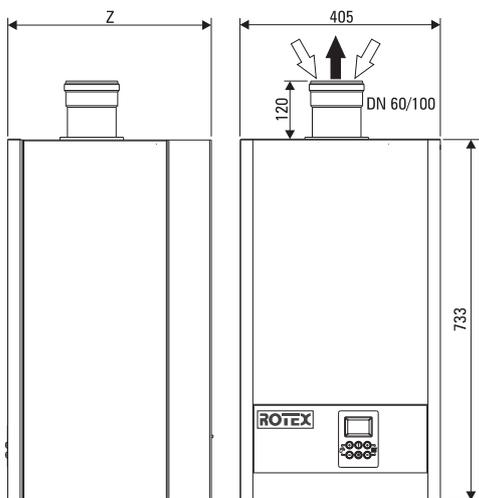
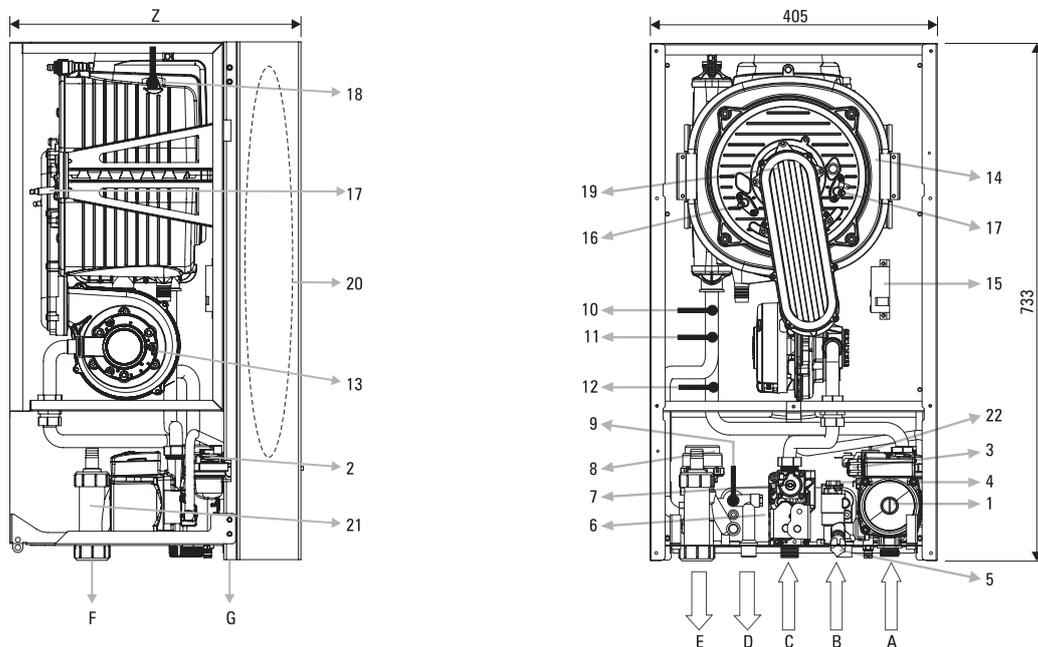
Classe di efficienza (profilo di prelievo)		A (XL)	A (XL)
Temperatura dell'acqua calda sanitaria	°C	40 – 65	
Portata specifica D Δt 30°C (EN 13203)	l/min	12	14
Portata specifica Δt 25°C	l/min	13	16
Portata minima Dm	l/min	2,1	
Minima/Massima pressione di esercizio consentita PMW	bar	0,5 / 10	

### Dati tecnici

Peso	kg	36	38
Contenuto acqua	L	1,8	2,7
Dimensioni (B x H x T)	mm	405 x 733 x 345	405 x 733 x 410
Dimensione dei raccordi del circuito di riscaldamento	Pollici	¾" M	
Dimensione dei raccordi del circuito ACS	Pollici	½" M	
Dimensione del raccordo di alimentazione gas	Pollici	¾" M	
Volume del vaso di espansione	L	7	10
Massima pressione di esercizio PMS	bar	3	
Tipologie di configurazione del sistema di scarico fumi		B23, B23P, B33, B33P, C13, C33, C43, C53, C63, C83 *	
Dimensioni nominali del raccordo ari/fumi	DN	60/100	
Massima lunghezza per sistema di scarico fumi DN 60/100	m	6	
Massima lunghezza per sistema di scarico fumi DN 80/125	m	12	
Massima lunghezza per sistema di scarico fumi DN 80/80	m	60	
Massima temperatura fumi	°C	74	
Alimentazione elettrica	V/Hz	~220 / 50	
Connessione elettrica al termostato ambiente GW-QAA73		OpenTherm a 2 cavi massimo 50m e 2x5 Ω	
Massimo assorbimento elettrico (circolatore incluso)	W	110	
Grado di protezione IP		IPX 4D	
Classe di emissione NOx		5	

\* Prodotto fornito in configurazione C63

# ROTEX GW



- 1 Circolatore per riscaldamento
- 2 Valvola di sicurezza
- 3 Sensore di pressione
- 4 Sensore di flusso
- 5 Valvola di caricamento impianto
- 6 Scambiatore a piastre in acciaio Inox
- 7 Valvola del gas
- 8 Valvola deviatrice
- 9 Sonda di temperatura ACS
- 10 Termostato di sicurezza
- 11 Sonda di temperatura mandata riscaldamento
- 12 Sonda di temperatura ritorno riscaldamento
- 13 Ventilatore di combustione a giri variabili
- 14 Camera di combustione
- 15 Trasformatore di accensione
- 16 Rilevatore di fiamma
- 17 Elettrodo di accensione
- 18 Sonda fumi
- 19 Bruciatore
- 20 Vaso di espansione
- 21 Sifone per acqua di condensa
- 22 Valvola automatica di sfiato aria
- A Ritorno riscaldamento
- B Ingresso acqua fredda
- C Alimentazione gas
- D Uscita acqua calda
- E Mandata riscaldamento
- F Scarico dell'acqua di condensa
- G Valvola di scarico caldaia (per tubo Ø12)

# ROTEX A1 BO



Caldaia a gasolio a condensazione		A1 BO 15-e	A1 BO 20-e	A1 BO 27-e	A1 BO 34-e
Classe di efficienza (55°C)		A	A	A	A
Potenza nominale secondo DIN EN 303	kW	15	20	24	34
Pronta per il biodiesel		•	•	•	•
Portata termica	kW	15	18	25	30
Campo di regolazione 1)	kW	15	15 – 20	24 – 27	28 – 33
Sovrappressione di esercizio consentita	bar	4	4	4	4
Temperatura max. consentita acqua di mandata	°C	80	80	80	80
Rendimento max. caldaia	%	105	105	105	105
Pompa di circolazione		Ad alta efficienza – ErP-ready (EEI < 0.23)			
Temperatura fumi	°C	35 – 75	35 – 85	38 – 89	40 – 98
Peso del corpo caldaia	kg	49	49	58	67
Peso complessivo unità	kg	81	81	96	113
Dimensioni (L x P x A)	mm	625 x 720 x 1100	625 x 720 x 1100	625 x 720 x 1470	625 x 720 x 1590
Altezza minima del vano di installazione	mm	1340	1470	1470	1590
Capacità serbatoio condensa	L	3	3	4,5	5
Diametro raccordo gas di scarico e aria di alimentazione	mm	80/125	80/125	80/125	80/125
Centralina		RoCon B1	RoCon B1	RoCon B1	RoCon B1
Collegamenti idraulici acqua mandata e ritorno	Pollici	1" F			
Tipo di apparecchio		B23, C13, C33, C43, C53, C63, C83			

1) Tramite set di trasformazione disponibile come accessorio

## Efficienza di sistema in abbinamento a ROTEX Solaris\*:

\* Sistema ROTEX composto da:  
A1 BO 20-e, SCS 538/16/0-DB,  
controllore RoCon,  
n.4 collettori solari V26P



# ROTEX GCU compact

2)



Caldia a gas a condensazione e solare termico	GCU compact 315	GCU compact 324	GCU compact 515	GCU compact 524	GCU compact 533
---	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

### Classi di efficienza energetica\*

Riscaldamento (55°C)		A	A	A	A	A
Acqua calda sanitaria (profilo di prelievo)		A (L)	A (L)	A (XL)	A (XL)	A (XL)

### Dati base

Capacità totale dell'accumulatore	L	300	300	500	500	500
Peso vuoto	kg	86	86	124	124	124
Peso totale dopo il riempimento	kg	386	386	624	624	624
Dimensioni (L x P x A)	mm	595 x 615 x 1945	595 x 615 x 1945	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951	790 x 790 x 1951
Temperatura max. consentita per l'accumulo	°C	85	85	85	85	85
Dispersione termica in stand-by	kWh / 24h	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8
Regolazione		RoCon				
Pompa di circolazione		Ad alta efficienza – ErP ready (EEI < 0.23)1)				

### Riscaldamento acqua sanitaria

Contenuto di acqua sanitaria	litri	19	19	24,5	24,5	24,5
Pressione d'esercizio massima	bar	6	6	6	6	6
Materiale scambiatore di calore per acqua sanitaria		acciaio inox				

### Dati caratteristici del generatore di calore

Portata termica	kW	6,5 - 15,7	6,5 - 25,3	6,5 - 15,7	6,5 - 25,3	6,5 - 32,5 (30,0)1)
Potenza nominale	kW	6,5 - 15	6,5 - 24	6,5 - 15	6,5 - 24	6,5 - 33
Potenza utile con ISM	kW	0,5 - 15	0,5 - 24	0,5 - 15	0,5 - 24	0,5 - 33
Tipo di apparecchio		B23 / B23P / B33 / B53 / B53P / C13x / C33x / C43x / C53x / C63x / C83x / C93x				
Pressione massima d'esercizio consentita	bar	3	3	3	3	3
Temperatura massima d'esercizio consentita	°C	85	85	85	85	85
Rendimento massimo caldaia	%	108	108	108	108	108
Diametro raccordo adduzione/scarico	mm	DN 60 / 100 (DN 80 / 125 con l'utilizzo dell'accessorio adattatore codice 155079.17)				

### Combinazione con energia solare

Combinazione con ROTEX Solaris Drain- Back		•	•	•	•	•
Combinazione con ROTEX Solaris in pressione (P)		•**	•**	•**	•**	•**

### Soluzione bivalente

Combinazione con ulteriore generatore		•**	•**	•**	•**	•**
---------------------------------------	--	-----	-----	-----	-----	-----

### Collegamenti idraulici

Collegamenti idraulici acqua fredda e calda	Pollici	1" M			
Collegamenti idraulici mandata e ritorno	Pollici	1" F			

\* Classi valide per tutte le possibili versioni di prodotto

\*\* Versione Biv

1) Funzionamento a GPL

2) La serie di prodotti "classe compatta ROTEX" è stata premiata con il **Plus X Award** per l'innovazione, l'alta qualità, il design, la funzionalità e l'ecologia.

### Efficienza di sistema in abbinamento a ROTEX Solaris\*:

\* Sistema ROTEX composto da:  
GCU compact 515 Biv,  
controllore RoCon,  
n.4 collettori solari V26P



# ROTEX Solaris



Collettori piani Solaris	V 21 P	V 26 P	H 26 P
Dimensioni (L x P x A)	2000 x 1006 x 85 mm	2000 x 1300 x 85 mm	1300 x 2000 x 85 mm
Superficie lorda	2,01 m <sup>2</sup>	2,60 m <sup>2</sup>	2,60 m <sup>2</sup>
Capacità	1,3 litri	1,7 litri	2,1 litri
Assorbitore	Registro tubolare in rame a ventaglio con lamiera in alluminio saldata altamente selettiva		
Rivestimento	Miro-Therm (assorbimento max. 96 %, emissioni circa 5 % ± 2 %)		
Vetratura	Vetro di sicurezza semplice, trasmissione circa 92 %		
Angolazioni possibili min. – max. sopra tetto e su tetto piano	15° – 80°		
Angolazioni possibili min. – max. nel tetto	15° – 80°		

I collettori sono collaudati e resistenti contro gli choc termici.

Rendimento minimo collettore oltre 525 kWh/m<sup>2</sup> con 40 % di copertura, (posizione geografica Würzburg).



Regolatore solare in pressione DSR 1	
Dimensioni (L x P x A)	145 x 95 x 60 mm
Tensione d'esercizio	230 V/50 Hz
Tensione di rete secondo DIN IEC 60 038	~230 V, +10/-15 %
Potenza assorbita	max. 5 W
Tipo di protezione secondo DIN EN 60529	IP 40
Temperatura ambiente ammessa durante l'esercizio	0 to 50 °C
Temperatura ambiente ammessa per lo stoccaggio	-25 a 60 °C



Unità di regolazione e pompa RPS 4 per utilizzo Drain-Back	
Dimensioni (L x P x A)	230 x 142 x 815 mm
Tensione di rete secondo DIN IEC 60 038	~230 V, +10/-15 %
Tensione d'esercizio	230 V/50 Hz
Potenza elettrica assorbita max.	65 W (modulante* 15 – 65 W)
Regolazione	Regolatore digitale della differenza di temperatura con display in chiaro
Sensore di temperatura di mandata e portata	FLS 20* (incluso nel set)

\* Il funzionamento modulante è possibile solo con FLS.



Stazione per impianto in pressione RDS 2	
Dimensioni (L x P x A)	240 x 410 x 130 mm
Tensione di rete secondo DIN IEC 60 038	~230 V, +10/-15 %
Tensione d'esercizio	230 V/50 Hz
Max. potenza elettrica assorbita dalla pompa	45 W (modulante 2 – 45 W)

# Accumulo ROTEX

ROTEX Sanicube Solaris



ROTEX Sanicube



Accumuli e serbatoi ROTEX	SCS 328/14/0	SCS 538/16/0	SCS 538/16/16	SC 538/16/0	SC 538/16/16
Classe di efficienza energetica*	B	B	B	B	B
Capacità totale dell'accumulatore	300 litri	500 litri	500 litri	500 litri	500 litri
Peso a vuoto	55 kg	88 kg	94 kg	85 kg	91 kg
Peso complessivo a pieno carico	357 kg	593 kg	599 kg	585 kg	591 kg
Dimensioni (L x P x A)	60 x 62 x 165 cm	79 x 79 x 165 cm			
Contenuto di acqua potabile	19 litri	24,5 litri	24,5 litri	24,5 litri	24,5 litri
Produzione istantanea di acqua calda sanitaria.	•	•	•	•	•

## Combinazione con generatori di calore

### Combinazione con pompe di calore

ROTEX HPSU BiBloc fino a 8kW					
ROTEX HPSU BiBloc fino a 16kW					
ROTEX HPSU <sup>hitemp</sup>	•	•	•		
DAIKIN Monobloc					

### Combinazione a energia solare

Combinazione con sistema Drain Back o, versione P, solare in pressione	•	•	•		
Supporto al riscaldamento tramite energia solare		•	•		

### Combinazione con caldaia

Caldaia a gasolio a condensazione ROTEX A1	•	•	•	•	•
Caldaia murale a condensazione ROTEX FullCondens / GW	•	•	•	•	•
Caldaia preesistente	•	•	•	•	•
Riscaldatore elettrico a immersione	•	•	•	•	•

\* Classi valide per tutte le possibili versioni di prodotto



ROTEX

# HPU Hybrid

Sistema ibrido

**Unità esterna**  
ROTEX HPU Hybrid



**Unità murale interna**  
ROTEX HPU Hybrid



**Il sistema ibrido per un riscaldamento intelligente.**

Il sistema è costituito dall'unità esterna della pompa di calore e da una unità interna che abbina in un unico elemento dal design compatto la caldaia a condensazione a gas e l'unità di scambio acqua/refrigerante.

ROTEX HPU Hybrid è la soluzione in pompa di calore che consente la rapida sostituzione di una vecchia caldaia murale con un sistema ad alta efficienza.

# HPU Hybrid:

la pompa di calore nobilita la caldaia.

Unità esterna della pompa di calore: **COP > 5!** (mod. 5 kW)

Caldaia a condensazione a gas (**metano o GPL**) da 33kW con modulo idraulico di scambio

Produzione Acqua Calda Sanitaria Istantanea



ROTEX HPU Hybrid può essere allacciato direttamente all'impianto di riscaldamento esistente, senza intervenire sui radiatori e sul sistema di distribuzione presenti.

**Bassi costi di installazione e facile intervento.**

Grazie alle sue dimensioni compatte, lo spazio richiesto per la sua installazione è simile a quello della caldaia da sostituire.

**Nessuna perdita di spazio né necessità di interventi pesanti di ristrutturazione.**

## Sistema di controllo elettronico brevettato.

Il sistema può essere impostato per garantire un funzionamento più ecologico, minimizzando il consumo di energia primaria, ma l'utente può anche scegliere il funzionamento più economico: impostando il costo al kWh di energia elettrica ed il costo al m<sup>3</sup> del gas, ROTEX HPU Hybrid sceglie in automatico, in base a vari parametri (temperatura interna richiesta, temperatura esterna ed interna rilevata) la modalità di funzionamento ideale per minimizzare i costi in bolletta.



# 35% più efficiente

di una caldaia a condensazione in riscaldamento e fino al 20% in produzione ACS istantanea.

## Riscaldamento

In funzione della temperatura esterna, dei costi dell'energia e della richiesta di calore, ROTEX HPU Hybrid attiva la pompa di calore o la caldaia o entrambe le tecnologie contemporaneamente con l'obiettivo di funzionare sempre nella modalità più economica possibile.

### Pompa di calore

Con un coefficiente di performance COP nominale di 5,04, la pompa di calore integrata in ROTEX HPU Hybrid è la migliore tecnologia per ridurre i costi di esercizio.

### Funzionamento ibrido

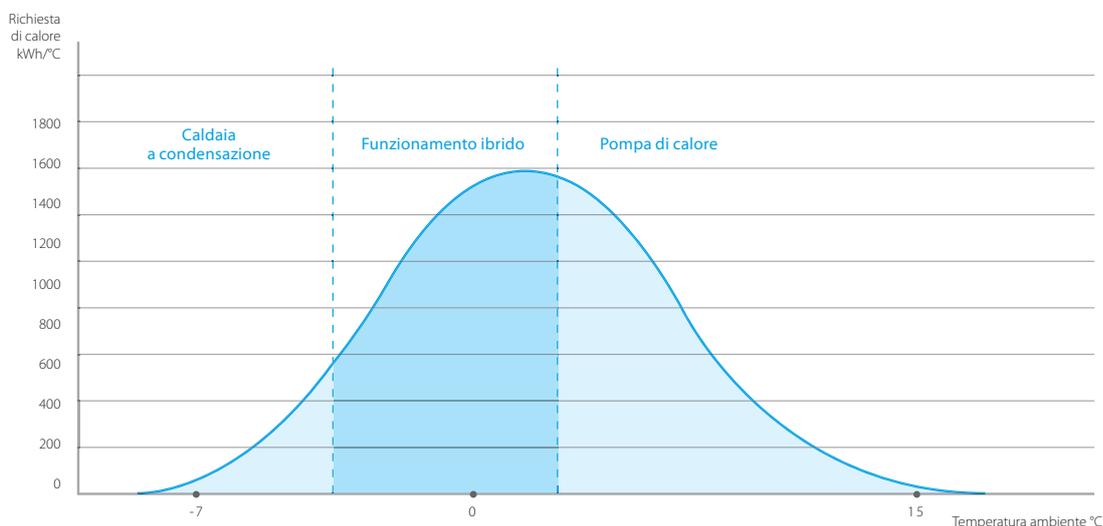
Per soddisfare una maggiore richiesta di calore con temperature esterne più basse, la pompa di calore e la caldaia vengono attivate contemporaneamente nel modo più economico possibile.

Il flusso d'acqua viene regolato in automatico con l'obiettivo di abbassare la temperatura di esercizio della pompa di calore migliorandone l'efficienza.

### Caldaia a condensazione

Quando la temperatura esterna diviene particolarmente rigida, la caldaia a condensazione è l'unica tecnologia attiva.

Guardando come varia mediamente la temperatura esterna in Italia nel corso di una stagione invernale, per la maggior parte del tempo la richiesta di riscaldamento è soddisfatta dalla sola pompa di calore o dalla modalità di funzionamento ibrida. Il risultato finale è una **efficienza il 35% superiore rispetto ad una caldaia a condensazione!**



## Acqua calda sanitaria



Grazie all'innovativo scambiatore in alluminio, l'acqua calda sanitaria viene prodotta con una **efficienza fino al 20% superiore rispetto alle caldaie a gas a condensazione tradizionali**: l'acqua di rete viene scaldata direttamente nel corpo caldaia portando a condensazione i fumi di combustione.

**Quando la pompa di calore è attiva in riscaldamento, la caldaia può comunque produrre in contemporanea l'acqua calda sanitaria con il risultato di un maggiore comfort.**



# Dati tecnici



ROTEX HPU Hybrid		HPU Hybrid 5 kW	HPU Hybrid 8 kW
Taglia della pompa di calore (potenza termica)	kW	5	8

## Classi di efficienza energetica

Riscaldamento (55°C)		A++	A++
Acqua calda sanitaria (profilo di prelievo)		A (XL)	A (XL)

Unità esterna della pompa di calore	Unità	RVLQ05CAV3	RVLQ08CAV3
Potenza termica nominale A7W35	kW	4,40	7,40
COP A7W35		5,04	4,45
COP A-7W35		2,81	2,71
Potenza massima di raffreddamento A35/W18	kW	-	8,43
Potenza nominale di raffreddamento A35W18	kW	-	6,20
EER A35W18		-	3,79
Dimensioni (L x P x A)	mm	825 x 300 x 735	825 x 300 x 735
Peso	kg	54	56,00
Livello di potenza sonora	dBA	61	62,00
Refrigerante: Tipo/GWP		R-410A/2.087,5	
Refrigerante: Carica/TCO <sub>2</sub> Eq	kg/TCO <sub>2</sub> Eq	1,45/3,0	1,6/3,3

HydroBox, unità interna della pompa di calore	Unità	RHYHBH05AAV3	RHYHBH08AAV3	RHYHBX08AAV3
Dimensioni (L x P x A)	mm	450 x 164 x 902		
Peso	kg	30,0	31,2	31,2
Volume del vaso di espansione	Litri	10,0		
Diametro dei tubi del refrigerante Gas-Liquido	mm	15,9 - 6,35		

Caldaia a condensazione a gas	Unità	RHYKOMB33AA
Portata termica nominale in riscaldamento Min-Max	kW	7,6 - 27,0
Potenza termica nominale in riscaldamento Min - Max	kW	8,2 - 26,6
Efficienza in riscaldamento 80/60°C	%	98
Efficienza in riscaldamento 50/30°C	%	107
Potenza termica nominale in produzione ACS Min-Max	kW	7,6 - 32,7
Efficienza in produzione ACS	%	105
Portata specifica ACS DT=25°C	Litri/min	18
Classe Nox		5
Collegamento fumi/aria concentrico	mm	60/100
Dimensioni (L x P x A)	mm	450 x 240 x 710
Peso	kg	36

## Efficienza di sistema in abbinamento a ROTEX Solaris\*:

\* Sistema ROTEX composto da:  
 HPU Hybrid H/C 8 kW,  
 HVC 544/32/0-DB,  
 n.4 collettori solari V26P



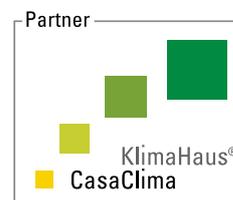
DAIKIN è la multinazionale giapponese leader mondiale nella climatizzazione. Da oltre 80 anni progetta e realizza sistemi di climatizzazione e pompe di calore di altissima qualità ed efficienza per applicazioni residenziali, commerciali e industriali. I prodotti Daikin sono tecnologicamente all'avanguardia e creano il comfort ideale in ogni ambiente grazie a una gamma ampia e versatile. Nel 2010 Daikin Air Conditioning Italy completa l'integrazione della filiale italiana dell'azienda tedesca ROTEX Heating Systems, specializzata in soluzioni di riscaldamento innovative, efficienti, che utilizzano fonti di energia rinnovabile. ROTEX diventa così il marchio che contraddistingue i prodotti della nuova Divisione Riscaldamento di Daikin Air Conditioning Italy e identifica sistemi completi ad alta efficienza studiati per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria sfruttando al meglio la moderna tecnologia della pompa di calore.

Dalla generazione alla distribuzione del calore, dal sistema solare agli accumuli tecnici per la produzione istantanea di acqua calda sanitaria, Rotex è il marchio unico per tutto il sistema di riscaldamento.

Via Milano, 6 - 20097  
S. Donato Milanese (MI)  
Tel. (02) 51619.1 R.A.  
Fax (02) 51619222  
www.daikin.it



Attiva il QR code e scopri le novità Rotex



#### ISO 9001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione della Qualità in conformità allo standard ISO 9001:2008.

Il Sistema di Gestione della Qualità riguarda i processi di vendita e post vendita, la consulenza specialistica, l'assistenza post vendita e i corsi di formazione alla rete.



#### ISO 14001

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione LRQA per il Sistema di Gestione Ambientale in conformità allo standard ISO 14001:2004.

La certificazione ISO 14001 garantisce l'applicazione di un efficace Sistema di Gestione Ambientale da parte di Daikin Italy in grado di tutelare persone e ambiente dall'impatto potenziale prodotto dalle attività aziendali.



#### SA 8000

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. ha ottenuto la certificazione da Bureau Veritas secondo lo schema SA 8000:2008. Tale norma garantisce il comportamento eticamente corretto da parte dell'azienda nei confronti dei lavoratori lungo tutta la filiera.



#### CE

Garantisce che i prodotti Daikin siano conformi alle norme europee relative alla sicurezza del prodotto.



Il particolare ruolo di Daikin come costruttore di impianti di condizionamento, compressori e refrigeranti, ha coinvolto in prima persona l'azienda in questioni ambientali. Da molti anni Daikin si propone come leader nella fornitura di prodotti che rispettano l'ambiente. Questa sfida implica la progettazione e lo sviluppo "a misura di ambiente" di una vasta gamma di prodotti e sistemi di gestione attenti al risparmio energetico e alle problematiche legate alla produzione di rifiuti.



Daikin Italy aderisce al Consorzio Re.Media per adempiere agli obblighi operativi e finanziari previsti dal D.Lgs. 151/05, relativi al trasporto, reimpiego, trattamento, recupero, riciclaggio e smaltimento dei rifiuti RAEE domestici.



Daikin Italy ha stampato la presente pubblicazione su carta prodotta da legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici.

Daikin Air Conditioning Italy S.p.A. non si assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza preavviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

ROTEX è il marchio della divisione riscaldamento di  
**DAIKIN AIR CONDITIONING ITALY S.p.A.**

**ROTEX**